

Russian Ballet: ?El Lago de los Cisnes?



Description:

Actividades culturales

Dates::

Starts: 14/12/2018

Ends: 14/12/2018

Viernes 14 de diciembre

Hora: 20:30h.

Lugar: Auditorio

RUSSIAN BALLET: ?EL LAGO DE LOS CISNES?

Organiza: Global Showtime Services

Entradas: 25€. General y 20€. Grupos escuelas de baile

Adresse

Avda. Mas Nou,s/n; Casa de Cultura

Ville: Calp

Punto de Venta:

En www.instantticket.es y en taquilla del Auditorio (consultar horario en la Casa de Cultura. Tel. 965839123).

Para grupos de Escuelas de Danza Tel. 606006949

Informations produites par :

- **TOURIST INFO CALPE - CENTRO**
- Plaza del Mosquit, s/n,
- 03710 Alicante
- **Téléphone:** 965838532
- **Email:** turismo@ajcalp.es
- **Web:** <http://www.calpe.es>

This office does not assume responsibility for sudden changes or variations of the events published on this site.

<http://fr.comunitatvalenciana.com/actualite/calp/agenda/russian-ballet-el-lago-de-los-cisnes>

- [Politique de cookies](#)
- [Mentions légales](#)
- [Contact](#)
- [Sitemap](#)
- [Newsletter](#)

© Turisme Comunitat Valenciana, 2019. Todos los derechos reservados.